## TWARDOŚCIOMIERZ – 1 ZESTAW

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Pełna nazwa, typ lub model (podać)** |  | |
| Producent, podać pełną nazwę i adres (podać) |  | |
| **Rok produkcji /nie starszy niż 2018/ (podać)** |  | |
| Szczegółowy opis wymaganych parametrów technicznych, funkcjonalnych i użytkowych przedmiotu zamówienia | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE/ należy opisać każdy**  **wymagany parametr** |
|  | Elektroniczny twardościomierz umożliwiający badanie twardości metodą Vickersa oraz Knoopa z automatyczną głowicą pomiarową. | TAK |  |
|  | Obrót głowicy automatyczny, pomiędzy trzema wgłębnikami i dwoma obiektywami | TAK |  |
|  | Dostępne metody pomiaru: HV, HK | TAK,podać |  |
|  | Zakres obciążeń (gf/N) co najmniej 10gf, 25 gf, 50 gf, 100gf, 200gf, 300 gf, 500 gf, 1000 gf, 2000 gf | TAK,podać |  |
|  | Zakres pomiarowy min 1HV max 2970HV | TAK,podać |  |
|  | Układ optyczny: 10x przestrzeni obserwacyjnej  40x przestrzeni pomiarowej | TAK,podać |  |
|  | Powiększenie: 10x elektroniczne  Całkowite powiększenie: 100x, 400x | TAK,podać |  |
|  | Oświetlenie: halogenowe | TAK,podać |  |
|  | Rozdzielczość: 0.0625µm | TAK |  |
|  | Stolik pomiarowy: Przemieszczanie w pozycji XY  Wymiary: od 100X100 do 135X135  Rozdzielczość głowic: 0.01mm | TAK,podać |  |
|  | Wymiary próbki:  Max. wysokość: 100mm  Max. głębokość: 98mm | TAK,podać |  |
|  | Czas obciążania: 0-60 sekund | TAK,podać |  |
|  | Ekran LCD |  |  |
|  | Konwersja plików: Knoop, Brinell, Shore, Rockwell: A,B,C,D,E,F,G,K, 15N, 30N,45N, 15T,30T,45T | TAK,podać |  |
|  | Wyjście danych: wbudowana drukarka termiczna oraz RS232 Interface | TAK |  |
|  | Wymiary:  Wysokość: od 530 mm do 600 mm  Szerokość: od 320mm do 400mm  Długość: od 480mm do 550mm  Waga: od 30 do 35 kg | TAK,podać |  |
| 17. | Kamera pomiarowa CCD ( min 3Mpx) | TAK |  |
| **Komputer kompatybilny z twardościomierzem i dostosowany do instalacji oprogramowania** | | | |
| **Pełna nazwa, typ lub model** | |  | |
| Producent, podać pełną nazwę | |  | |
| **Rok produkcji /nie starszy niż 2018/** | |  | |
| 18. | Komputer wraz z oprogramowaniem: współpracującym z systemami operacyjnymi Windows XP i wyższymi  z funkcją obliczeń:  • statystycznych,  • konwersji,  • krzywej wyświetlania,  • oceniania,  • kwalifikowalności wg parametrów użytkownika  umożliwiającym pomiar odcisku automatyczny i manualny umożliwiającym prezentację i zapis wyników w formacie tekstowym i liczbowym min doc,docx,xls,xlsx umożliwiającym zapis danych w formatach dla plików graficznych min jpg,gif,tiff itp. | TAK,podać |  |
| 19. | Deklaracja zgodności urządzenia z aktualną normą norm:  • ISO 6507  • ASTM E384  • JIS Z2244  • GB/T 4340.2  • Certyfikat zgodności CE | TAK,podać |  |
| 20. | Zestaw mas do odwzorowań geometrycznych oraz wykonywania mocowań dla próbek zębowych- 1 kpl | TAK |  |
| 21. | Pokrowiec przeciwpyłowy | TAK |  |

Zestaw komputera: Komputer, monitor, mysz, klawiatura. Zestaw kompatybilny z twardościomierzem i dostosowany do instalacji oprogramowania.