**Załącznik nr 3 do Zapytania**

**Opis przedmiotu zamówienia**

1. Stelaż stanowisk laboratoryjnych: konstrukcję wsporczą stołów ma stanowić stelaż wykonany wg konstrukcji typu „A". Stelaż wykonany w całości z atestowanych stalowych profili zamkniętych o przekroju nie większym niż 30x30x2mm. Stelaże w całości malowane farbami epoksydowymi w kolorze z katalogu RAL7035. Producent stelaży ma posiadać dla oferowanych stelaży raport z badań wydany przez akredytowaną jednostkę badawczą potwierdzające odpowiednie zabezpieczenia przed korozją stelaży, które spełniają warunki zgodnie z normą PN - EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN - EN ISO 10289:2002 wynosi 10 przy badaniu próbek w komorze solnej przez minimum 96 godzin. Producent stelaży ma posiadać dla oferowanych stelaży raport z badań wydany przez akredytowaną jednostkę badawczą potwierdzającą minimum 200 mikrometrów grubości powłoki epoksydowej zgodnie z normą PN-EN ISO 2178:1998. Wskazanych dokumentów Zamawiający będzie wymagał od Wykonawcy, którego oferta zostanie najwyżej oceniona. Spawana rama stelaża zapewnia podparcie blatu na całym obwodzie. Nogi stelaża wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie w zakresie 0/+ 20 mm. Spawy łączące elementy poziome i pionowe boków stelaży szlifowane na równo z powierzchnią profili stelaża. Prześwit pomiędzy podłogą a szafką podwieszaną wynosi 150 mm.
2. Blaty z laminatem HPL: blat ma być z płyty wiórowej gr. 28 mm oklejonej laminatem wysokociśnieniowym (HPL) o grubości 0,8 mm wykazującym się wysoką odpornością na uderzenia, odpornością na temperaturę do 150°C, wytrzymałością na zginanie i rozrywanie, odpornością chemiczną na lekkie związki chemiczne, odpornością na promieniowanie UV, trwałością koloru oraz właściwościami elektrostatycznymi. Krawędzie brzegowe blatów z laminatem HPL oklejone maszynowo z czterech stron twardym obrzeżem PCV o gr. 2 mm, w kolorystyce płyty meblowej. Wykonawca ma posiadać dla oferowanych blatów potwierdzenie zgodności z normą DIN EN 438.
3. Blaty z konglomeratu kwarcowo-granitowego: blat ma być wykonany z konglomeratu kwarcowo-granitowego z żywicami poliestrowymi (około 98 % materiału mineralnego, około 2 % żywic poliestrowych) o grubości 20 mm, bez płyty bazowej. Wierzch i krawędzie dostępne dla personelu polerowane do połysku, jednolite w całym przekroju. Musi posiadać atest higieniczny PZH oraz Świadectwo Jakości zdrowotnej wydany przez ZHK PZH
4. Nadstawki: konstrukcja nadstawek ma być oparta na dwóch kolumnach wykonanych z profili aluminiowych o wym. 100x200 mm, pokrytych techniką proszkową farbami epoksydowymi. Kolumny wykonane w kształcie prostokąta połączonych ze sobą dwiema półkami, opartymi na konstrukcji wykonanej z profili stalowych, malowanych proszkowo farbą epoksydową bez dodatkowego podparcia pomiędzy kolumnami na szerokości stołu do 3600 mm. Całkowita wysokość nadstawki wynosi 900 mm. Stanowisko ma być przystosowane do wyposażone jest w media, tj. pomiędzy kolumnami pod dolną półką nadstawka wyposażona w mostek instalacyjny. Wszystkie instalacje podwieszane z mostka, w celu efektywniejszego wykorzystania powierzchni roboczej blatów. Konstrukcja nadstawki ma zapewnić możliwość ewentualnego podłączenia dodatkowych instalacji w mostku. Instalacja elektryczna rozprowadzona w korytach aluminiowych malowanych proszkowo farbami epoksydowymi umiejscowionych pod dolną półką nadstawki. W celu łatwego dostępu do instalacji, koryto ma posiadać wyjmowany przedni panel z zamontowanymi gniazdami równomiernie rozmieszczonymi na szerokości nadstawki. Każda sekcja instalacji elektrycznych oddzielona od pozostałych instalacji. Gniazda elektryczne 230 V (klasyfikacja osłon ze stopniem ochrony IP 54), instalacja elektryczna z zabezpieczeniem przeciwporażeniowym. Półki ze szkła bezpiecznego umieszczone w ramkach z profili stalowych malowanych proszkowo farbami epoksydowymi. Wszystkie przewody elektryczne, które będą prowadzone w przestrzeni instalacyjnej stołu prowadzone w odpowiednich peszlach zapobiegających uszkodzeniom mechanicznym przewodów elektrycznych.
5. Szafki oparte na stelażach stalowych: korpus szafek pod blatowych ma być skręcany z połączeniami kołkowymi, wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości 18 mm laminowanej obustronnie za wyjątkiem ścianki tylnej i frontu szuflad wykonanych z płyty o gr. 10 mm. Fronty drzwi i szuflad szafek pod blatowych wykonane z płyty meblowej trójwarstwowej o gr. 18 mm laminowanej obustronnie. Wszystkie krawędzie płyty laminowanej korpusu w szafce oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr. 1 mm a frontów o gr. 2 mm. Półki w szafach wykonane z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości 18 mm laminowanej obustronnie i oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr. 1 mm z czterech stron. Korpus szafek w kolorze 0112 PE kolory frontów do uzgodnienia z Zamawiającym. W przypadku występowania mediów za szafką dostęp do tych mediów odbywa się bez odsuwania szafki. Okucia meblowe: zawiasy stalowe z powłoką galwanizowaną z funkcją samodomykania w końcowej fazie zamykania drzwi, szuflady na prowadnicach zabezpieczających przed wypadaniem, z funkcją cichego samo domykania, z pełnym wysuwem.
6. Szafy laboratoryjne: korpus szafy laboratoryjnej ma być skręcany z połączeniami kołkowymi, wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości 18 mm laminowanej obustronnie (za wyjątkiem płyty tylnej - plecówki, wykonanej z płyty HDF o gr. 3 mm). Fronty drzwi szaf laboratoryjnych wykonane z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości 18 mm laminowanej obustronnie. Wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej korpusu w szafce oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr. 1 mm a frontów o gr. 2 mm. Półki w szafach wykonane z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości 18 mm laminowanej obustronnie i oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr. 1 mm z czterech stron. Korpus i fronty szaf w kolorze uzgodnionym z Zamawiającym. Okucia meblowe -zawiasy stalowe z powłoką galwanizowaną z funkcją samodomykania w końcowej fazie zamykania drzwi. Zamki patentowe i prowadnice rolkowe.
7. Armatura laboratoryjna ma spełniać wymagania pracy w laboratorium a w szczególności ich powierzchnia ma być odporna chemicznie i odporna na działanie promieni UV. Armatura laboratoryjna pokryta była farbą na bazie farb epoksydowych w kolorze jasny popiel. Pokrętła zaworów muszą być oznakowane kodem barwnym zgodnie z normą PN-EN 13792:2003.
8. Zlewy maja być podwieszane wykonane z ceramiki laboratoryjnej, litej odpornej na wszelkie kwasy (z wyjątkiem HF), zasady, rozpuszczalniki i barwniki w stężeniach i temperaturach stosowanych w laboratorium chemicznym.
9. Ociekacz laboratoryjny: ociekacz wykonany ma być z polipropylenu, z rynienka zbierającą i wężykiem odprowadzającym. Wymiary: wysokość 600 mm, szerokość 450 mm. Ociekacz wyposażony w 72 kołki.
10. Krzesło laboratoryjne wysokie: krzesło z siedziskiem i oparciem pod plecy z miękkiego poliuretanu, kolor do wyboru wykonany z antypoślizgową powierzchnią, krzesło z płynną regulację wysokości przy pomocy podnośnika pneumatycznego osłoniętego plastikową osłona typu harmonijką, wysokość krzesła regulowana w zakresie 890 - 1200 mm, wysokość siedziska regulowana w zakresie 550 - 800 mm, szerokość siedziska 460 mm, głębokość siedziska regulowana za pomocą śruby w zakresie 440 - 470 mm, wysokość oparcia pod plecy regulowana za pomocą śruby w zakresie 350 - 410 mm, w górnej części oparcia uchwyt ułatwiający przenoszenie lub przesuwanie krzesła, krzesło na pięcioramiennej podstawie stalowej o szer. Ø 710 mm z nakładkami z tworzywa sztucznego na plastikowych stopkach, posiada metalową obręcz pod stopy jako przedłużka wysokości typu Ring Base.
11. Biurka i dostawka: wykonane maja być z płyty wiórowej melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości i gęstości co najmniej 680 kg/m3, wymiary wg specyfikacji techniczno-cenowej blat o prostych krawędziach wykonany z płyty 25 mm, blenda biurka wykonana z płyty laminowanej 18 mm o wysokości 350 mm, nogi biurka wykonane z płyty laminowanej 25 mm, wszystkie śruby zabezpieczone zaślepkami, nóżki wyposażone w regulator wysokości, usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi, gładka struktura blatu eliminująca nierówności, wszystkie widoczne krawędzie elementów płytowych mebla zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego PCV o grubości 2mm, okrągłe wycięcia na kable z plastikowymi wstawkami w blacie (do uzgodnienia z Zamawiającym), kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.
12. Kontener z piórnikiem: wykonany z płyty wiórowej melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości i gęstości co najmniej 680 kg/m3, wymiary wg Załącznika nr 4 do Zapytania, blat nakładany wykonany z płyty 25 mm, wszystkie śruby zabezpieczone zaślepkami, uchwyty satyna stal szczotkowana, zamek centralny zamykający 3 szuflady i piórnik jednocześnie, fronty szuflad wykonane z płyty laminowanej 18 mm, piórnik na art. biurowe nad 3 szufladą, usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi, wszystkie widoczne krawędzie elementów płytowych mebla zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego PCV o grubości 2mm, kontener na kółkach, szuflady na prowadnicach rolkowych, kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.
13. Szafa Kuker: korpus szafy musi być klejony fabrycznie, wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie. Wymagane jest, aby tylna ścianka korpusu szafy miała grubość min 8 mm. Wieniec górny zewnętrzny musi być wykonane z płyty o gr. nie mniejszej niż 25 mm laminowane obustronnie. Fronty drzwi muszą być wykonane z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie. Wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej korpusu oraz półek muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr.1 mm, wieńec górny i fronty obrzeżem o gr. 2mm, zawiasy powinny być stalowe z powłoką galwanizowaną z funkcją samo domykania w końcowej fazie zamykania drzwi, góra: 2 drzwi uchylnych pełnych, blat wykonany z płyty meblowej laminowanej o gr. min. 25 mm z wbudowaną umywalką ceramiczną o wym. 520x410 i baterią wysoką stojącą w umywalce, wnętrze wyposażone w 2 półki, ociekacz i mikrofalówkę, dół: na wys.ok.900 - 2 drzwi uchylnych pełnych, bez półki.
14. Szafy biurowe, aktowe, szafy wysokie z nadstawkami, szafki: wykonane z płyty wiórowej melaminowana o grubości 18mm, w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości i gęstości co najmniej 680 kg/m3, wymiary wg specyfikacji techniczno-cenowej (Załącznika nr 4 do Zapytania), plecy wykonane z płyty HDF o grubości 3 ÷ 4 mm, drzwi nakładane, półki (4 szt.) o grubości 18 mm w odległości co najmniej 35 cm, półki oparte na wzmacnianych metalowych podporach zapewniających stabilność przy dużym obciążeniu, wszystkie śruby zabezpieczone zaślepkami, nóżki wyposażone w regulator wysokości, wieniec szafy górny i dolny nakładany, o grubości 25 mm, usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi, wszystkie widoczne krawędzie elementów płytowych mebla zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego PCV o grubości 2mm, kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.
15. Fotel obrotowy biurowy: wysokość całkowita: 1190-1390 mm, wysokość siedziska: 440-575 mm, wysokość oparcia: 775-840 mm, szerokość siedziska: 510 mm. Podstawa pięcioramienna, materiał - aluminium polerowane. Mechanizm: Active-1 synchroniczny. Podnośnik pneumatyczny, standardowy. Siedzisko tapicerowane, osłona tworzywo sztuczne. Oparcie tapicerowane, osłona z tworzywa sztucznego. Pianka siedziska i oparcia cięta. Zagłówek stały tapicerowany, osłona tworzywo sztuczne. Podłokietniki z regulacją góra - dół, 2 D materiał stal chromowana z nakładkami z tworzywa sztucznego PU. Wysokość podłokietnika  205-280 mm. Regulacja wysokości oparcia. Musi posiadać atest badań wytrzymałościowych wg PN-EN1335, PN-EN 1022. Fotel tapicerowany tkaniną posiadającą odporność na ścieranie wg EN14645 ocena A, oraz atest badań na trudnozapalność EN 1021-2:199. Wymagana gwarancja 3 lata.
16. Krzesło dla gościa gabinetowe: stacjonarne na stalowej ramie z obustronnie tapicerowanym siedziskiem i oparciem oraz zintegrowanymi podłokietnikami. Konstrukcję krzesła tworzy metalowa rama: nogi przednie wykonane z profilu owalnego 30x15x1,5 mm, nogi tylnie wykonane są z rury fi 16 x 2,0 mm. Wykończenia ramy farbą proszkową w kolorze Alu. Miska siedziska wykonana z 5 warstwowej sklejki profilowanej grubości 7.5 mm, oklejona z przodu formatką gąbki o gęst. 25 kg/m3 o gr. 40 mm oraz 25 kg/m3 o gr. 10 mm w tylnej części. Krzesło tapicerowane tkaniną posiadającą odporność na ścieranie wg EN14645 ocena A, oraz atest badań na trudnozapalność EN 1021-2:1999. Nakładki na podłokietników wykonane z litego drewna bukowego. Stopki z tworzywa sztucznego zapobiegające zarysowaniom powierzchni. Wymiary krzesła: całkowita wysokość: 880 mm, wysokość siedziska: 450 mm, szerokość siedziska: 460 mm głębokość siedziska: 460 mm. Musi posiadać atest wytrzymałościowy zgodny z: PN-EN 13761,PN-EN 1728,PN-EN1022,PN-EN 15373 poziom 2
17. Krzesło do stolika: na metalowej ramie z miękkim tapicerowanym siedziskiem i oparciem. Nogi i wsporniki oparcia wykonane są ze stalowej rury owalnej 30x15x1,3 mm, poprzeczki ramy wykonano z rury stalowej fi 18x1,5 mm. Możliwość pokrycia ramy farbą proszkową w kolorze Alu. Siedzisko: szkielet ze sklejki bukowej 4 warstw. gr. 4,6 mm oklejony formatka gąbki o gęst.25 kg/m3 o gr. 30 mm. Osłona siedziska wykonana z tworzywa sztucznego. Oparcie: szkielet ze sklejki bukowej 4 warstw. gr. 4.6 mm oklejony formatka gąbki o gęst.21kg/m3 o gr.25 mm. Osłona oparcia wykonana z tworzywa sztucznego. Stopki z tworzywa sztucznego zapobiegające zarysowaniom powierzchni. Wymiary krzesła: całkowita wysokość: 820 mm, wysokość siedziska: 470mm, szerokość siedziska: 475 mm, głębokość siedziska: 415 mm. Musi posiadać atest wytrzymałościowy zgodny z: PN-EN 13761,PN-EN 1728,PN-EN1022,PN-EN 15373 poziom 2.Krzesło tapicerowane tkaniną zmywalną 100 % poliester pokryty warstwą PCV o odporności na ścieranie nie mniejszej niż 30 000 cykli Martindala posiadającą atest na trudnozapalność wg EN1021-1, EN 1021-2,BS5852-1
18. Fotelik dla Gościa - fotel w całości tapicerowany, siedzisko i oparcie zintegrowane z podłokietnikami. Szkielet siedziska musi być wykonany z płyty wiórowej o gr. nie mniejszej niż 18mm,oklejony formatka gąbki o gęstości nie mniejszej niż 35kl/ m3-gr.50 mm,oparcie oklejone gąbką 25kg/m3-gr.20mm.Tapicerowany tkaniną plamoodporną.
19. Kanapa rozkładana - podstawowe wymiary wysokość 900mm, szer.(długość)1960, gł.900 mm, powierzchnia po rozłożeniu 1200x1960 mm, materac na sprężynach bonelowych, pojemnik na pościel. Oparcie, siedzisko i skrzynia na pościel wykonana ze sklejki o rg.20mm,bez boków.
20. Zamawiający będzie wymagał od Wykonawcy, którego oferta zostanie najwyżej oceniona, przedstawienia przed podpisaniem umowy, wszystkich atestów wymienionych w powyższym opisie.