



Pomorski Uniwersytet Medyczny w Szczecinie

Kanclerz

Szczecin, dnia 30.10.2017 r.

sygn. DZ-499-2017/JK

bip.pum.edu.pl

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego poniżej kwoty, o której mowa w art. 11 ust. 8 Pzp, na „Dostawa i montaż mebli laboratoryjnych oraz wyposażenia meblowego dla Pomorskiego Uniwersytetu Medycznego w Szczecinie” – DZ-262-47/2017.

WYJAŚNIENIA I MODYFIKACJA treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia

Zamawiający – Pomorski Uniwersytet Medyczny w Szczecinie, działając na podstawie art. 38 ust. 1, 2, 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych, niniejszym wyjaśnia i modyfikuje treść Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia:

Pytanie nr 1

Meble laboratoryjne ze względu na ich przeznaczenie powinny spełniać szczególne wymagania. Zamawiający w opisie przedmiotu zamówienia takich wymogów nie stawia. W opisie pojawiają się jedynie wymagania dotyczące profili oraz powłok lakierniczych. Wymagania stawiane elementom, z których będą wykonane meble laboratoryjne nie stanowią o jakości i estetyce całego mebla. Dokumentem potwierdzającym jakość mebli laboratoryjnych jest certyfikat zgodności z normami:

- PN-EN 13150 – Stoły robocze dla laboratoriów. Wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań,
- PN-EN 14727 – Meble laboratoryjne. Meble laboratoryjne do przechowywania. Wymagania i metody badań.

Czy w związku z powyższym Zamawiający wymaga dołączenia do oferty certyfikatów zgodności z normami PN-EN 13150 i PN-EN 14727 wystawionym przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą?

Pytanie nr 2

Zamawiający postawił wymóg dotyczący szaf i szafek wiszących dotyczący posiadania sprawozdania z badań wraz z jej wynikami wydane przez akredytowane posiadające uprawnienia do tego typu badań w zakresie norm: PN-EN 14073-2,3 oraz PN-EN 14074, które dotyczą mebli biurowych. Natomiast opis dotyczy szafek do stołów laboratoryjnych.

Wymagania stawiane meblom laboratoryjnym są bardziej rygorystyczne niż normy dotyczące mebli biurowych. Czy w związku z powyższym Zamawiający wymaga dołączenia do oferty certyfikatów zgodności z normami PN-EN 13150 – „Stoły robocze dla laboratoriów. Wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań” oraz PN-EN 14727 – „Meble laboratoryjne. Meble laboratoryjne do przechowywania. Wymagania i metody badań.” wystawionym przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą zamiast wymogu sprawozdania z badań z normami PN-EN 14073-2,3 oraz PN-EN 14074, które dotyczą mebli biurowych?

Odpowiedź na pytania 1 i 2:

Zamawiający informuje, że będzie wymagał przedłożenia dla właściwych elementów mebli laboratoryjnych oferowanych przez Wykonawcę, w tym dla szaf i szafek wiszących do stołów laboratoryjnych, certyfikatów zgodności z normami:

- PN-EN 13150 – Stoły robocze dla laboratoriów. Wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań,
- PN-EN 14727 – Meble laboratoryjne. Meble laboratoryjne do przechowywania. Wymagania i metody badań,

– po wyborze oferty najkorzystniejszej od Wykonawcy, z którym zostanie zawarta umowa. Wykonawca zobowiązany będzie najpóźniej do dnia wyznaczonego przez Zamawiającego jako dzień zawarcia umowy przedłożyć wymagane dokumenty.

W związku z powyższym Zamawiający modyfikuje treść Części III SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia, w **następujący sposób:**

1) Punkt 10.6 otrzymuje nowe następujące brzmienie:

„10.6. Szafy i szafki wiszące wykonane z płyty laminowanej powinny posiadać certyfikaty zgodności w zakresie normy PN-EN 14727 – Meble laboratoryjne. Meble laboratoryjne do przechowywania. Wymagania i metody badań, wydane przez jednostki posiadające uprawnienia do badań w zakresie ww. normy.”

2) Punkt 6 otrzymuje nowe następujące brzmienie:

„6. Meble:

- a) biurowe powinny być wykonane z płyty wiórowej, melaminowanej, posiadającej Attest Państwowego Zakładu Higieny potwierdzający klasę higieny – E1 lub inny równoważny dokument zaświadczący, że płyta jest materiałem wydzielającym minimalne ilości formaldehydu, i że podczas spalania nie wydziela żadnych toksycznych gazów oraz powinny posiadać obrzeże ABS/PCV, certyfikat wg normy PN-EN 15338+A1:2010 na prowadnice, certyfikat wg normy PN-EN 15570:2010 na zawiasy. Wszystkie widoczne krawędzie muszą być oklejone listwą PCV lub PP w kolorze płyty.*
- b) właściwe elementy mebli laboratoryjnych powinny być wykonane zgodnie z zakresem normy PN-EN 13150 – Stoły robocze dla laboratoriów. Wymiary, wymagania bezpieczeństwa i metody badań, regulującym wymagania poszczególnych elementów mebli laboratoryjnych.”*

3) Punkt 9.1) otrzymuje **nowe następujące brzmienie:**

„9.1) stelaże typu C Powinny być wykonane z atestowanych profili stalowych o przekroju minimum 50x30x2 pokrytych lakierem epoksydowym nakładanym metodą proszkową (Atest Higieniczny). Poszczególne elementy stelaży łączone w sposób niewidoczny dla użytkownika. Stelaże zbudowane tak, aby blaty były podparte na całym obwodzie. Kształtowniki z których wykonane są stelaże muszą być zgodne z normą PN/EN 10219-1,2 i PN 10204-3.1. Kształtowniki pokryte farbami epoksydowymi, z którego są wykonane stelaże muszą posiadać sprawozdanie z przeprowadzonych badań na próbkach stalowych na oznaczanie grubości powłok wg normy PN EN ISO 2808:2008. Farby i Lakierzy z oznaczania odporności korozyjnej w atmosferze obojętnej mgły solnej zgodnie z normą ISO 9227:2007 (próbek stalowych) Dokument ten musi dotyczyć obydwu w/w norm i być wystawiony przez podmiot uprawniony do przeprowadzania badań w zakresie powyższych norm.”

4) Punkt 19.8) otrzymuje **nowe następujące brzmienie:**

„19.8) Wymagany jest dokument potwierdzający badanie odporności korozyjnej blach ocynkowanych, z których wykonanie są nadstawki, zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z nomą PN – EN ISO 10289:2002 jest nie gorszy niż 10. Dokument ten musi dotyczyć obydwu w/w norm i być wystawiony przez podmiot uprawniony do przeprowadzania badań w zakresie powyższych norm.”

Pytanie nr 3

Opisane przez Zamawiającego układy jezdne szuflad oraz zawiasy są elementami wychodzącymi z użycia ze względu na niską jakość i funkcjonalność. Czy Zamawiający wymaga aby szuflady posiadały funkcję pełnego wysuwu realizowanego poprzez prowadnice, mechanizm spowalniający z funkcją cichego domknięcia wyposażony w łożysko kulowe, teleskopową budowę prowadnika oraz dopuszczalne obciążenie 40 kg potwierdzone deklaracją producenta? Czy Zamawiający wymaga aby zawiasy posiadały funkcję cichego i delikatnego zamykania?

Odpowiedź:

Zamawiający potwierdza, że wymaga, aby szuflady posiadały:

- 1) funkcję pełnego wysuwu realizowanego poprzez prowadnice,
- 2) mechanizm spowalniający, z funkcją cichego domknięcia wyposażony w łożysko kulowe,
- 3) minimalne obciążenie 35 kg.

Pytanie nr 4

Zamawiający opisał nadstawki wykonane ze stali. Blacha nawet ocynkowana nie zapewnia odporności na postępującą korozję. Poniżej przedstawiamy nadstawki wykonane z blachy stalowej.



Fotografia nr 1.



Fotografia nr 2.

Wszyscy czołowi producenci europejscy stosują wyłącznie profile aluminiowe pokryte powłoką lakierniczą jako jedyne sprawdzające się rozwiązanie w warunkach laboratoryjnych. Czy Zamawiający mając na uwadze trwałość dostarczonych mebli wymaga nadstawek wykonanych z elementów aluminiowych pokrytych chemoodpornymi farbami epoksydowymi?

Odpowiedź:

Zamawiający nie wymaga powyższego rozwiązania i podtrzymuje dotychczasowe zapisy SIWZ.

Pytanie nr 5

Czy Zamawiający dopuści inny, bardziej praktyczny i funkcjonalny przekrój nadstawek np. prostokątny o wymiarach 100x200 mm lub 100x50 mm?

Odpowiedź:

Zamawiający nie dopuszcza powyższego rozwiązania i podtrzymuje dotychczasowe zapisy SIWZ.

Pytanie nr 6

Zamawiający wymaga aby gniazda elektryczne o klasie IP44 znajdowały się na kolumnach nadstawek. Takie rozwiązanie powoduje, że po stole biegną kable od kolumn do urządzeń znajdujących się pomiędzy kolumnami. Rozwiązaniem powszechnie stosowanym jest rozmieszczenie gniazd elektrycznych w korycie nadstawki na całej długości stołu. Czy Zamawiający mając na uwadze funkcjonalność i estetykę wymaga aby gniazda elektryczne umieszczone były w korycie wykonanym z aluminium malowanym farbą epoksydową na całej długości nadstawki, pod półką?

Odpowiedź:

Zamawiający nie wymaga powyższego rozwiązania i podtrzymuje dotychczasowe zapisy SIWZ.

Pytanie nr 7

Czy Zamawiający dopuści lepsze rozwiązanie tj. grubszą powłokę epoksydową potwierdzoną stosownym certyfikatem?

Odpowiedź:

Zamawiający nie wymaga powyższego rozwiązania i podtrzymuje dotychczasowe zapisy SIWZ.

Pytanie nr 8

Czy Zamawiający dopuści sprawozdanie z badań na próbkach stalowych na oznaczanie grubości powłoki wg innej normy, która w sposób jednoznaczny również określa grubość powłoki?

Odpowiedź:

Zamawiający nie dopuszcza powyższego rozwiązania i podtrzymuje dotychczasowe zapisy SIWZ.

Pytanie nr 9

Zamawiający wymaga aby półki w nadstawkach były wyposażone w wymienne wkładki z tworzywa HPL. Czy Zamawiający miał na myśli półki z płyty laminowanej? Takie rozwiązanie sprawdza się jedynie w sytuacjach jeżeli na półkach mogą stać urządzenia typu monitor. W innych przypadkach może dojść do zalania półek i napuchnięcia płyt, które nie są odporne na wilgoć. Czy Zamawiający wymaga aby półki były wykonane ze szkła

bezpiecznego lub z żywicy fenolowej? Są to powszechnie stosowane rozwiązania, spełniające wymagania panujące w Laboratorium.

Odpowiedź:

Zamawiający nie wymaga powyższego rozwiązania i podtrzymuje dotychczasowe zapisy SIWZ.

Pytanie nr 10

Zamawiający bardzo dokładnie opisał parametry mebli laboratoryjnych oraz określił szereg wymagań do nich, nie stawia jednak żadnych wymagań dotyczących dygestorium, które mówią o bezpieczeństwie tego przedmiotu dostawy. Dygestorium to urządzenie, które jest narażone na ciągły kontakt z substancjami agresywnymi i powinno stanowić zabezpieczenie użytkowników przed oparami niebezpiecznymi dla zdrowia i życia. Takie wymogi stawia konstruktorom dygestorium norma PN-EN 14175. W związku z tym, czy Zamawiający wymaga, by dygestoria posiadały certyfikat wydany przez niezależne akredytowane w tym zakresie laboratorium potwierdzający spełnienie wszystkich wymogów normy PN-EN 14175- w części 1,2,3,6 ? Ponieważ normy mówią o sposobie wykonania i badania dygestorium, Zamawiający musi jeszcze postawić wymóg dopuszczalnej ilości cząstek wydostających się z komory dygestorium przy zadanym przepływie powietrza.

Standardem są wytyczne BG Chemie (Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie) odnośnie maksymalnej wartości gazów wskaźnikowych $\varphi_{\max}(\text{SF}_6) \leq 0,65$ ppm, dla natężenia przepływu powietrza nie większego niż 500 m³/h i przy roboczym otwarciu okna na wysokości minimum 500 mm. Większe wartości gazów wskaźnikowych nie zapewniają bezpieczeństwa użytkownikom, natomiast zwiększenie przepływu powietrza generuje zbyt duży hałas oraz wymaga montażu wentylatorów dużej mocy.

Czy Zamawiający mając na uwadze bezpieczeństwo i zdrowie pracowników wymaga - dołączenia do oferty certyfikatu zgodności z normą PN-EN 14175-1,2,3,6 wystawionego przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę badawczą, potwierdzającego maksymalną wartości gazów wskaźnikowych $\varphi_{\max}(\text{SF}_6) \leq 0,65$ ppm, dla natężenia przepływu powietrza nie większego niż 500 m³/h i przy roboczym otwarciu okna na wysokości minimum 500 mm? Brak takiego wymogu naraża Zamawiającego na poważne konsekwencje w przypadku jakiegokolwiek zdarzenia, którego skutkiem może być narażenie zdrowia personelu obsługującego dygestorium.

Odpowiedź:

Zamawiający nie wymaga powyższego rozwiązania i podtrzymuje dotychczasowe zapisy SIWZ.

Pytanie nr 11

Zamawiający w opisie przedmiotu zamówienia pkt 20, ppkt 1 opisał, że komora manipulacyjna dygestorium ma być wykonana z blachy kwasoodpornej malowanej proszkowo wewnątrz wyłożona ceramiką wielkogabarytową. Jeśli komora wewnątrz wyłożona ma być ceramiką wielkogabarytową, która jest materiałem w pełni chemoodpornym (wyjątek stanowi HF) nie ma potrzeby aby zewnętrzne ściany były wykonane z blachy kwasoodpornej dodatkowo jeszcze malowanej proszkowo. Ściany

zewewnętrzne dygestorium nie są narażone na kontakt z niebezpiecznymi oparami. Czy Zamawiający dopuszcza wykonanie ścian bocznych zewnętrznych z płyt laminowanych obustronnie lub z blachy stalowej malowanej proszkowo farbą epoksydową?

Odpowiedź:

Zamawiający nie dopuszcza powyższego rozwiązania i podtrzymuje dotychczasowe zapisy SIWZ.

Pytanie nr 12

Zamawiający wymaga wykonanie blatu roboczego w dygestorium z ceramiki wielkogabarytowej. Rozwiązanie takie jest już przestarzałe ze względu na fugi, w których gromadzą się substancje chemiczne oraz mikroorganizmy. Błat roboczy w dygestorium narażony jest na najtrudniejsze warunki panujące w Laboratorium. Powszechnie stosowane w dygestoriach są blaty wykonane z ceramiki monolitycznej ze zintegrowanym podniesionym obrzeżem ceramicznym, blaty samonośne, bez stosowania dodatkowych płyt bazowych, podkładów itp., które w pełni spełniają wymagania panujące w komorze dygestorium. Czy Zamawiający wymaga wykonania blatu w komorze dygestorium z ceramiki monolitycznej o grubości 25 mm +/-1 mm + 7mm zintegrowane podniesione obrzeże ceramiczne? Czy blaty wykonane z ceramiki monolitycznej muszą posiadać następujące dokumenty, potwierdzające wysoką jakość produktu:

- Świadectwo Jakości Zdrowotnej
- Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej
- Raport badań wydany przez laboratorium badawcze przeprowadzony zgodnie z normą PN-EN 993-9:1999 „Materiały ogniotrwałe - Metody badań zwartych i izolacyjnych formowanych wyrobów ogniotrwałych - Oznaczenie pękania przy ściskaniu”.
- Raport badań wydany przez akredytowane w tym zakresie laboratorium badawcze przeprowadzony zgodnie z normą EN 101:1994 „Płytki i płyty ceramiczne. Oznaczenie twardości powierzchni wg skali Mohsa.” Wymaga się aby klasa twardości materiału wynosiła minimum 6 w skali Mohsa.
- Raport badań przedstawiający wyniki nasiąkliwości wodnej wydany przez akredytowane w tym zakresie laboratorium badawcze przeprowadzony zgodnie z normą EN ISO 10545-3:1999 „Płytki i płyty ceramiczne - Oznaczenie nasiąkliwości wodnej, porowatości otwartej, gęstości względnej pozornej oraz gęstości całkowitej”. Wartość wymagana nasiąkliwości średniej dla oferowanego materiału nie większa niż 1,2%.
- Raport badań wydany przez akredytowane w tym zakresie laboratorium badawcze przeprowadzony zgodnie z normą EN ISO 10545-13:1999 „Płytki i płyty ceramiczne -Oznaczenie odporności chemicznej.” Wymaga się aby wynik materiału nie był gorszy niż GA i GLA.
- Raport badań wydany przez akredytowane w tym zakresie laboratorium badawcze przeprowadzony zgodnie z normą EN ISO 10545-14:1999 „Płytki i płyty ceramiczne -Oznaczenie odporności na płamienie.” Wymaga się, aby wynik materiału nie był gorszy niż klasa odporności 5.

- Raport badań wydany przez akredytowane w tym zakresie laboratorium badawcze przeprowadzony zgodnie z normą EN ISO 10545 – 9 :1998 „Płytki i płyty ceramiczne - Oznaczanie odporności na szok termiczny”. Nie dopuszcza się wystąpienia pęknięć w zakresie temperatur 15-145 °C.
- Raport z badań wydany przez niezależne laboratorium, potwierdzający odporność na min. 25 substancji chemicznych m.in.: eozyna min. 1%, czerwień kongo min. 1%, jodyna, fiolet gencjanowy min. 1%, kwas siarkowy min. 96%, kwas azotowy 70%, kwas chlorowodorowy 38%, kwas ortofosforowy min. 85%, wodorotlenek sodu min. 40%, chloroform, ksylen, formaldehyd min. 40%, aceton, azotan srebra min. 10%, fenol min. 85%, woda królewska, kwas nadchlorowy min. 60%, kwas bromowodorowy min. 48%, wodorotlenek amonu min. 25%, benzyna ekstrakcyjna, oleje mineralne, eter etylowy, nafta kosmetyczna, terpentyna?

Odpowiedź:

Zamawiający nie wymaga powyższego rozwiązania i podtrzymuje dotychczasowe zapisy SIWZ.

Pytanie nr 13

Zamawiający w § 7 pkt VII ppkt 10 zamieścił zapis informujący o przedłożeniu przed zawarciem umowy świadectwa kalibracji urządzenia, którym oferent ma wykonać pomiary zgodnie z normą PN-EN 14175-4. Zamawiający opisał, że świadectwo ma być wystawione przez upoważnioną w tym zakresie jednostkę. Zgodnie z tym zapisami czy Zamawiający wymaga aby świadectwo kalibracji ma być wystawione przez akredytowaną w tym zakresie jednostkę?

Odpowiedź:

Zamawiający podtrzymuje dotychczasowe wymogi SIWZ.

Pomiary powinny być wykonane zgodnie z treścią ww. normy, przy użyciu odpowiedniego urządzenia, posiadającego świadectwo kalibracji.

Pozostałe zapisy SIWZ pozostają bez zmian.

W imieniu Zamawiającego:

KANCLERZ
Pomorskiego Uniwersytetu Medycznego
w Szczecinie
mgr inż. Jerzy Piwowarczyk

Załączniki:

1) Opis przedmiotu zamówienia po zmianach.