|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Symbol** | **Nazwa oraz parametry wymagane przez Zamawiającego** | **Nazwa oraz parametry ofertowane przez Wykonawcę** |
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | **Obudowa lodówki - szafka*** blat laminat typu postforming gr.28 mm do wykorzystania z pom. TR10a po przycięciu i dopasowaniu do szafki,
* konstrukcja z płyty laminowanej 1 komorowy: 1 drzwi uchylne pełne,
* korpus oraz front szafy musi być klejony fabrycznie, wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie. Wymagane jest aby tylna ścianka korpusu szafy miała grubość min 8 mm. Wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej korpusu muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr. 1 mm, a wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej frontów muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr. 2 mm.
* Okucia meblowe:
* zawiasy powinny być stalowe z powłoką galwanizowaną z funkcją samo domykania w końcowej fazie zamykania drzwi.
* Uchwyty metalowe kolor satyna.
* Całość na stelażu metalowym wyk. z profilu zamkniętego o przekroju 25x25mm ze stopkami do regulacji.
* Wyposażona w lodówkę przeznaczoną do zabudowy z zamrażalnikiem.
* *Kolor do uzgodnienia z użytkownikiem.*
 |  |
| 2 | **Szafka z umywalką i baterią:*** blat laminat typu Postforming gr.28 mm do wykorzystania z pom. TR10a . Należy przyciąć na wymiar szafki ,wykończyć obrzeżem PCV 2mm, wycięć otwór na umywalkę i dopasować do szafki,
* szafka z 2 drzwiami uchylnymi pełnymi, bez półki.
* korpus szafki i front musi być klejony fabrycznie, wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie. Wymagane jest aby tylna ścianka korpusu szafki miała grubość min 8 mm. Wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej korpusu muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr.1 mm, front obrzeżem o gr. 2mm.
* okucia meblowe - zawiasy powinny być stalowe z powłoką galwanizowaną z funkcją samo domykania w końcowej fazie zamykania drzwi.
* uchwyty metalowe kolor satynowa.
* całość na stelażu metalowym wyk. z profilu zamkniętego o przekroju 25x25mm ze stopkami do regulacji
* Wyposażenie szafki:
* bateria z wysoką wylewką z mieszaczem wody c/z, umywalka ceramiczna o kształcie zaokrąglonym wbudowana w blat, posiadająca otwór na baterie w obrysie umywalki.

*Kolor do uzgodnienia z użytkownikiem.* |  |
| 3 | **Kontener: szafka z szufladami, na kółkach, bez zamka.*** korpus i front szafki musi być klejony fabrycznie, wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie. Wymagane jest aby tylna ścianka korpusu szafki miała grubość min 8 mm.
* Wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej korpusu w szafce muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr.1 mm, fronty obrzeżem o gr. 2mm.
* Szafka z 4 szufladami na prowadnicach rolkowych .Uchwyty jak istniejące metalowe kolor satyna. Kolor do uzgodnienia z użytkownikiem.
 |  |
| 4 | **Regał metalowy:*** konstrukcja regału wtykowa, 8 punktów łączenia półek ze słupami nośnymi. Malowanie proszkowe.
* słupy regału wykonane z blachy zimnowalcowanej gr. 1,5 mm giętej w kątownik 35x35 mm z możliwością rozmieszczenia półki co 25 mm.
* Słupy dodatkowo perforowane co 28 mm umożliwiające opcjonalnie skręcenie regałów ze sobą, zamontowanie dodatkowych stężeń lub przymocowanie regału do ściany. Słupy regału wyposażone w plastikowe stopki zabezpieczające podłoże przed uszkodzeniem.
* 6 półek o udźwigu 200 kg na półkę.
* półka regału wykonana z blachy zimnowalcowanej o gr. 0,8 mm na wszystkich krawędziach giętej dwukrotnie w ceownik o wysokości ścianki bocznej 36 mm, dodatkowo przetłoczona na dłuższej krawędzi dla zwiększenia wytrzymałości.

*Kolor do uzgodnienia z użytkownikiem.* |  |
| 5 | **Blat do wymiany na szafkach istniejących (*przy oknie*):** * laminat, wszystkie krawędzie wykończone twardym PCV gr.2mm,
* Na styku ze ścianą wykończenie za pomocą listwy przyblatowej kolor aluminium.

*Kolor do uzgodnienia z użytkownikiem.* |  |
| 6 | **Blat z szafką (narożną )pod umywalkę i baterię – doposażenie do już istniejącego wyposażenia:*** blat laminat gr.28 mm ,krawędzie wykończone twardym PCV ,na styku ze ścianą wykończenie za pomocą listwy przyblatowej kolor aluminium;
* strona lewa od strony szafki istniejącej stały panel do zamocowania drzwi, prawa strona od strony pomieszczenia 2 drzwi uchylnych pełnych, bez półki;
* korpus szafki i front musi być klejony fabrycznie, wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie.
* Wymagane jest aby tylna ścianka korpusu szafki miała grubość min 8 mm. Wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej korpusu w szafce muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr.1 mm, front obrzeżem o gr. 2mm;
* okucia meblowe - zawiasy powinny być stalowe z powłoką galwanizowaną z funkcją samo domykania w końcowej fazie zamykania drzwi;
* uchwyty metalowe kolor satynowa;
* całość na stelażu metalowym wyk. z profilu zamkniętego o przekroju 25x25mm ze stopkami do regulacji;
* Wyposażenie szafki ; bateria z wysoką wylewką z mieszaczem wody c/z, umywalka ceramiczna o kształcie zaokrąglonym wbudowana w blat, posiadająca otwór na baterie w obrysie umywalki.
 |  |
| 7 | **Fotel wypoczynkowy:*** Podstawa fotela jednolity stelaż wykonany ze sklejki profilowanej giętej, lekko bujający.
* Podstawa zintegrowana z podłokietnikami.
* Siedzisko i oparcie pod plecy w tworzące jednolitą całość, miękkie, tapicerowane tkaniną zmywalną.
 |  |
| 8 | **Przykrywka na aneks kuchenny:** * wykonanie płyta meblowa gr.18mm,krawędzie wykończone twardym PCV gr.1mm.
* Wykonany zgodnie z wymiarami mebla na którego blat ma być przykryciem.

*Kolor dopasowany do mebla istniejącego.* |  |
| 9 | **Osłona tyłu w Kukerze:** * wykonanie płyta meblowa gr.18mm,krawędzie wykończone PCV gr.1mm;
* Wykonana zgodnie w wymiarami mebla dla którego ma stanowić osłonę.

*Kolor dopasowany do mebla istniejącego.* |  |
| 10 | **Półka do szafki w Kukerze:** * wykonanie płyta meblowa gr.18mm,krawędzie wykończone PCV gr.1mm.
* Wykonana zgodnie w wymiarami mebla dla którego ma stanowić osłonę.

*Kolor dopasowany do mebla istniejącego.* |  |
| 11 | **Szafka stojąca z blatem:*** Blat szafki wykonany z płyty meblowej laminowanej gr. minimum 25mm,szafka z 1 drzwiami uchylnymi prawymi,1 półką bez zamka.
* Korpus szafki i front musi być klejony fabrycznie, wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie.
* Wymagane jest aby tylna ścianka korpusu szafki miała grubość min 8 mm. Wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej korpusu i półki muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr.1 mm, front obrzeżem o gr. 2mm.
* okucia meblowe - zawiasy powinny być stalowe z powłoką galwanizowaną z funkcją samo domykania w końcowej fazie zamykania drzwi.
* uchwyty metalowe kolor satynowa.
* całość na cokole meblowym.

*Kolor do uzgodnienia z użytkownikiem.* |  |
| 12 | **Szafka otwarta (regał ) na karty pacjentów:*** Wieniec górny na zewnątrz wykonany z płyty meblowej gr. nie mniejszej niż 25mm,krawędzie wykończone twardym PCV gr.2mm .
* Korpus szafki musi być klejony fabrycznie, wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie. Wymagane jest aby tylna ścianka korpusu szafki miała grubość min 8 mm.
* Półki przestawne wykonane z płyty meblowej gr.18mm. Wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej korpusu i półek muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr.1 mm
* Wnętrze podzielone pionowa przegrodą na 2 części ,w każdej po 4 półki(na 8 kart )
* Całość na stelażu metalowym wyk. z profilu zamkniętego o przekroju 25x25mm ze stopkami do regulacji.

*Kolor do uzgodnienia z użytkownikiem.* |  |
| 13 | **Zabudowa pod oknem: 2650x600x850*** Blat (biurko dla 2 osób)i podstawa zabudowy wykonana z płyty meblowej laminowanej dwustronnie o gr. nie mniejszej niż 25mm,krawędzie wykończone twardym PCV gr.2 mm.
* Blat wyposażony w 2 kanały do przeprowadzenia okablowania oraz karczek zabezpieczający wyk. z płyty meblowej laminowanej o gr.18mm z krawędziami wykończonymi PCV gr.1mm.
* Boki pod blatem (podparcie )umieszczone po zewnętrznych stronach blatu i po środku ,proporcjonalnie umożliwiając prace z komputerem dla 2 osób.
* Zabudowa wyposażona w 2 kpl. szuflad na klawiaturę z wózkami na komputery ,2 kontenery 4 szufladowe na kółkach ,bez zamków.
* Wykonanie kontenerów: korpus i front kontenera musi być klejony fabrycznie, wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie.
* Wymagane jest aby tylna ścianka korpusu szafki miała grubość min 8 mm. Wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej korpusu w szafce muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr.1 mm, fronty obrzeżem o gr. 2mm.
* Szafka z 4 szufladami na prowadnicach rolkowych .Uchwyty metalowe kolor satyna.

*Kolor do uzgodnienia z użytkownikiem.* |  |
| 14 | **Zabudowa pod ścianą: 2900x600x850:*** Blat (biurko dla 2 osób)i podstawa zabudowy wykonany z płyty meblowej laminowanej dwustronnie o gr. nie mniejszej niż 25mm,krawędzie wykończone twardym PCV gr.2 mm.
* Blat wyposażony w 2 kanały do przeprowadzenia okablowania oraz karczek zabezpieczający umieszczony z lewej strony ,wyk. z płyty meblowej laminowanej o gr.18mm z krawędziami wykończonymi PCV gr .1mm.
* Pod blatem wsparcie (nogi)umieszczone po zewnętrznych stronach blatu i po środku proporcjonalnie , umożliwiające prace z komputerem dla 2 osób. Zabudowa wyposażona w 2 kpl. szuflad na klawiaturę z wózkami na komputery, 2 kontenery 4 szufladowe na kółkach ,bez zamków.
* Wykonanie kontenerów: korpus i front kontenera musi być klejony fabrycznie, wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie. Wymagane jest aby tylna ścianka korpusu szafki miała grubość min 8 mm.
* Wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej korpusu w szafce muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr.1 mm, fronty obrzeżem o gr. 2mm. Szafka z 4 szufladami na prowadnicach rolkowych. Uchwyty metalowe kolor satyna.

*Kolor do uzgodnienia z użytkownikiem.* |  |
| 15 | **Szafka wisząca otwarta:*** korpus i półki szafek wiszących muszą być klejone fabrycznie, wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie.
* Wymagane jest aby tylna ścianka korpusu szafki podwieszanej miała grubość min 8 mm.
* Wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej korpusu i półek w szafce muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr. 1 mm.

*Kolor do uzgodnienia z Zamawiającym.* |  |
| 16 | **Fotel obrotowy:*** krzesło biurowe z mechanizmem CPT, miękkie tapicerowane siedzisko i oparcie pod plecy, stałe podłokietniki polipropylenowe,
* siedzisko ; szkielet wykonany ze sklejki bukowej 4 warstwowej o gr.ok.6mm, obłożony gąbką o gr. ok. 40mm
* oparcie pod plecy szkieletowe wyk. z tworzywa sztucznego, obłożone gąbką o gr. 40mm
* osłona oparcia pod plecy i siedziska wykonana z tworzywa sztucznego,
* podstawa pięcioramienna na kółkach,
* płynna regulacja wysokości za pomocą podnośnika pneumatycznego, blokada kąta pochylenia oparcia w wybranej pozycji, regulacja głębokości siedziska za pomocą śruby. Fotel musi posiadać:
* *protokół oceny Ergonomicznej, atest wytrzymałościowy zgodny z PN-EN1335 lub równoważnej,PN-EN1022 lub równoważnej, Tapicerowane - tkanina klasyfikacja ogniowa wg normy PN-EN1021.1:1999 lub równoważnej.*

*Kolor do uzgodnienia z użytkownikiem.* |  |
| 17 | **Przykrywka na aneks kuchenny:** * wykonanie płyta meblowa gr.18mm,krawędzie wykończone twardym PCV gr.1mm.
* Wykonany zgodnie z wymiarami mebla na którego blat ma być przykryciem.

*Kolor dopasowany do mebla istniejącego.* |  |
| 18 | **Ława - stolik owalny 1000x600x600*** blat z płyty laminowanej obustronnie gr. nie mniejszej niż 25 mm,
* wszystkie krawędzie oklejone na gorąco taśmą PCV gr.2 mm,
* podstawa wykonana z płyty meblowej laminowanej obustronnie o gr.18mm,
* krawędzie wykończone PCV 1 mm.
 |  |
| 19 | **Regał na segregatory otwarty :480x400x2000*** Korpus szafki musi być klejony fabrycznie, wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie.
* Wymagane jest aby tylna ścianka korpusu szafki miała grubość min 8 mm. Półki przestawne wykonane z płyty meblowej gr.18mm.
* Wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej korpusu i półek muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr.1 mm,
* 4 przestawne półki.
* Całość na stelażu metalowym wyk. z profilu zamkniętego o przekroju 25x25mm ze stopkami do regulacji.

*Kolor do uzgodnienia z użytkownikiem.* |  |
| 20 | **Regał metalowy:*** konstrukcja regału wtykowa, 8 punktów łączenia półek ze słupami nośnymi. Malowanie proszkowe.
* słupy regału wykonane z blachy zimnowalcowanej gr. 1,5 mm giętej w kątownik 35x35 mm z możliwością rozmieszczenia półki co 25 mm. S
* łupy dodatkowo perforowane co 28 mm umożliwiające opcjonalnie skręcenie regałów ze sobą, zamontowanie dodatkowych stężeń lub przymocowanie regału do ściany,
* Słupy regału wyposażone w plastikowe stopki zabezpieczające podłoże przed uszkodzeniem.
* 5 półek o udźwigu 200 kg na półkę.
* półki regału wykonana z blachy zimnowalcowanej o gr. 0,8 mm na wszystkich krawędziach giętej dwukrotnie w ceownik o wysokości ścianki bocznej 36 mm, dodatkowo przetłoczona na dłuższej krawędzi dla zwiększenia wytrzymałości
 |  |
| 21 | **Szafy z drzwiami dwuczęściowe :900x 600x2000 i 850x600x2000*** konstrukcja z płyty laminowanej 1 komorowa:
* góra 2 drzwi uchylnych pełnych , 2 półki, bez zamka
* dół :2 drzwi uchylnych pełnych,2 półki, zamek,
* korpus szafy musi być klejony fabrycznie, wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie.
* Wymagane jest aby tylna ścianka korpusu szafy miała grubość min 8 mm. Fronty drzwi muszą być wykonane z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie.
* Wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej korpusu w szafie muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr. 1 mm, a wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej frontów w szafie muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr. 2 mm.
* Półki w szafie wykonane z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie i oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr. 1 mm z czterech stron.
* Okucia meblowe:
* zawiasy powinny być stalowe z powłoką galwanizowaną z funkcją samo domykania w końcowej fazie zamykania drzwi. Uchwyty metalowe kolor satyna.
* Całość na stelażu metalowym wyk. z profilu zamkniętego o przekroju 25x25mm ze stopkami do regulacji.

*Kolor do uzgodnionym z Zamawiającym.* |  |
| 22 | **Szafa na rzeczy osobiste pacjentów:*** Wieniec górny płyta laminowana obustronnie gr. nie mniejszej niż 25mm,krawędzie wykończone twardym PCV gr.2mm. Korpus, półki i front szafy muszą być klejone fabrycznie, wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie. Wymagane jest aby tylna ścianka korpusu szafy miała grubość min 8 mm.
* Wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej korpusu i półek w szafie muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr. 1 mm, a wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej frontów muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr. 2 mm.
* Okucia meblowe:
* zawiasy powinny być stalowe z powłoką galwanizowaną z funkcją samo domykania w końcowej fazie zamykania drzwi.
* Szafa dzielona na 2 części:
* góra: 1 drzwi uchylne pełne ,3 półki, bez zamka
* dół :1 szuflada o głębokości ok.400 mm na prowadnicach z pełnym wysuwem.
* Uchwyty metalowe kolor satyna.
* Całość na stelażu metalowym wyk. z profilu zamkniętego o przekroju 25x25mm ze stopkami do regulacji.

*Kolor do uzgodnienia z użytkownikiem.* |  |
| 23 | **Biurko narożne:*** całość wykonana z płyty meblowej laminowanej o gr. nie mniejszej niż 25mm,wszystkie krawędzie wykończone twardym PCV o gr.2 mm.
* Biurko wyposażone ,w kanał do przeprowadzenia przewodów, szufladę na klawiaturę i wózek jezdny na komputer
 |  |
| 24 | **Szafa częściowo otwarta :800x 400x2000*** konstrukcja z płyty laminowanej 1 komorowa:
* góra otwarta bez drzwi , 2 półki przestawne,
* dół :2 drzwi uchylnych pełnych,2 półki przestawne, zamek,
* korpus ,półki i fronty szafy muszą być klejone fabrycznie, wykonane z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie.
* Wymagane jest aby tylna ścianka korpusu szafy miała grubość min 8 mm.
* Wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej korpusu i półek w szafie muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr. 1 mm, a wszystkie widoczne krawędzie frontów muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr. 2 mm.
* Okucia meblowe:
* zawiasy powinny być stalowe z powłoką galwanizowaną z funkcją samo domykania w końcowej fazie zamykania drzwi.
* Uchwyty metalowe kolor satyna
* Całość na stelażu metalowym wyk. z profilu zamkniętego o przekroju 25x25mm ze stopkami do regulacji.

*Kolor do uzgodnionym z Zamawiającym.* |  |
| 25 | **Kontener: szafka z szufladami, na kółkach, bez zamka*** Korpus i front szafki musi być klejony fabrycznie, wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie.
* Wymagane jest aby tylna ścianka korpusu szafki miała grubość min 8 mm.
* Wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej korpusu w szafce muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr.1 mm, fronty obrzeżem o gr. 2mm.
* Szafka z 4 szufladami na prowadnicach rolkowych.
* Uchwyty jak istniejące metalowe kolor satyna.
 |  |
| 26 | **Stolik dla gości:*** blat płyta meblowa laminowana gr.min.25mm, krawędzie wykończone twardym PCV gr.2mm, podstawa stołu złożona z żeliwnej stopy i pojedynczej nogi malowanej proszkowo
 |  |
| 27 | **Fotel typu muszelka:*** siedzisko i oparcie zintegrowane z podłokietnikami, w całości tapicerowany tkaniną zmywalną.
* Konstrukcja drewniana szkieletowa, obita płytą pilśniową. Elementy konstrukcyjne są klejone, zszywane i skręcane wkrętami. Szkielet siedziska wykonany jest z płyty wiórowej o gr. 18mm, oklejony formatką gąbki o gęst. 35kg/m3 – gr. 50 mm.
* Oparcie oklejone gąbką o gęst. 25kg/m3 – gr. 20 mm. Zewnętrzna strona fotela oklejona jest gąbką o gęst. 21kg/m3 – gr. 10 mm.
* Stopki z tworzywa sztucznego. Wymagany atest wytrzymałościowy.

*Kolor do uzgodnienia z użytkownikiem.* |  |
| 28 | **Fotel obrotowy:*** krzesło biurowe z mechanizmem CPT, miękkie tapicerowane siedzisko i oparcie pod plecy, stałe podłokietniki polipropylenowe,
* siedzisko ; szkielet wykonany ze sklejki bukowej 4 warstwowej o gr.ok.6mm, obłożony gąbką o gr. ok. 40mm
* oparcie pod plecy szkieletowe wyk. z tworzywa sztucznego, obłożone gąbką o gr. 40mm
* osłona oparcia pod plecy i siedziska wykonana z tworzywa sztucznego ,
* podstawa pięcioramienna na kółkach,
* płynna regulacja wysokości za pomocą podnośnika pneumatycznego, blokada kąta pochylenia oparcia w wybranej pozycji, regulacja głębokości siedziska za pomocą śruby.
* Fotel musi posiadać:
* *protokół oceny Ergonomicznej, atest wytrzymałościowy zgodny z PN-EN1335 lub równoważnej,PN-EN1022 lub równoważnej, Tapicerowane - tkanina klasyfikacja ogniowa wg normy PN-EN1021.1:1999 lub równoważnej.*
* tapicerowane tkaniną zmywalną.

*Kolor do uzgodnienia z użytkownikiem* |  |
| 29 | **Chłodziarka w zabudowie :*** wieniec górny - blat płyta meblowa laminowana gr. min.25 mm, krawędzie wykończone twardym pcv gr.2mm
* konstrukcja z płyty laminowanej 1 komorowy: 1 drzwi uchylne pełne,
* korpus oraz front szafy musi być klejony fabrycznie, wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie.
* Wymagane jest aby tylna ścianka korpusu szafy miała grubość min 8 mm.
* Wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej korpusu muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr. 1 mm, a wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej frontów muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr. 2 mm.
* Okucia meblowe:
* zawiasy powinny być stalowe z powłoką galwanizowaną z funkcją samo domykania w końcowej fazie zamykania drzwi.
* Uchwyty metalowe kolor satyna.
* Całość na cokole meblowym.
* Wyposażona w lodówkę przeznaczoną do zabudowy z zamrażalnikiem.

*Kolor do uzgodnienia z użytkownikiem.* |  |
| 30 | **Stolik dla gości :1200x600x600*** blat płyta meblowa laminowana gr.min.25mm, krawędzie wykończone twardym PCV gr.2mm, podstawa stołu stelaż metalowy chromowany wykonany z rur giętych.
 |  |
| 31 | **Fotel typu muszelka:*** siedzisko i oparcie zintegrowane z podłokietnikami, w całości tapicerowany tkaniną zmywalną .Konstrukcja drewniana szkieletowa, obita płytą pilśniową.
* Elementy konstrukcyjne są klejone, zszywane i skręcane wkrętami. Szkielet siedziska wykonany jest z płyty wiórowej o gr. 18mm, oklejony formatką gąbki o gęst. 35kg/m3 – gr. 50 mm. Oparcie oklejone gąbką o gęst. 25kg/m3 – gr. 20 mm.
* Zewnętrzna strona fotela oklejona jest gąbką o gęst. 21kg/m3 – gr. 10 mm. Stopki z tworzywa sztucznego.
* Musi posiadać atest wytrzymałościowy.

*Kolor do uzgodnienia z użytkownikiem.* |  |
| 32 | **Krzesło dla Gości gabinetowe przy biurku:*** szerokie siedzisko i ergonomicznie wyprofilowane oparcie pod plecy tapicerowane z obu stron,
* stalowa metalowa chromowana podstawa wykonana z rurek o przekroju okrągłym, stałe podłokietniki z nakładkami drewnianymi
* tapicerowane na froncie skórą typu SP ,tył tapicerowany tapicerką skóropodobną
* stylistycznie nawiązujące do fotela biurowego obrotowego gabinetowego.

*Kolor do uzgodnienia z użytkownikiem* |  |
| 33 | **Biurko ergo:1500x800x750*** boki biurka wykonane z płyty meblowej laminowanej obustronnie o gr. nie mniejszej niż 25 mm, wykonanie ergonomicznym
* blat wykonany z płyty meblowej laminowanej obustronnie o gr. nie mniejszej niż 25 mm, w wykonaniu ergonomicznym, łączyna boków biurka z płyty laminowanej obustronnie gr.18mm z krawędziami oklejonymi PCV 1mm
* krawędzie blatu i boków oklejone maszynowo twardym PCV o gr.2,
* Całość dostosowane do mebli istniejących. Stylistyka dostosowana do istniejących mebli gabinetowych.

*Kolor do uzgodnienia z użytkownikiem* |  |
| 34 | **Dostawka ergo jednoboczna lewa:1000x650x750*** lewy bok dostawki wykonane z płyty meblowej laminowanej obustronnie o gr. nie mniejszej niż 25 mm, wykonanie ergonomicznym identyczne jak w biurku,
* blat wykonany z płyty meblowej laminowanej obustronnie o gr. nie mniejszej niż 25 mm, w wykonaniu ergonomicznym, łączyna boku dostawki z blatem biurka z płyty laminowanej obustronnie gr.18mm z krawędziami oklejonymi PCV 1mm
* krawędzie boku i blatu oklejone maszynowo twardym PCV o gr.2,

*Stylistyka dostosowana do istniejących mebli gabinetowych.* |  |
| 35 | **Fotel biurowy obrotowy gabinetowy z mechanizmem MULTIBLOCK:*** Szkielet oparcia i siedziska wykonany z 9 warstwowej sklejki bukowej o gr.13mm;
* Siedzisko: szkielet poduszki siedziska wykonany z 4 warstw. sklejki bukowej o gr.6mm i obłożony gąbką o gęst.35kg/m3 –gr.30mm;
* Oparcie: tapicerowane obustronnie – przód obłożony gąbką o gęst.25kg/m3, gr.30mm. Tył oparcia obłożony włókniną tapicerską. Podłokietniki: szkielet wykonany z pręta płaskiego o gr.5mm, z nakładkami drewnianymi.
* Podstawa fotela wykonana z polerowanego aluminium,
* Samohamowne kółka fi 50mm do powierzchni twardych.
* Wysokość siedziska regulowana za pomocą podnośnika pneumatycznego;
* Podstawowe oczekiwane wymiary nie mniejsze niż:
* Całkowita wysokość regulowana w zakresie: 1190 – 1280 mm
* Wysokość siedziska regulowana w zakresie : 435 - 535 mm
* Szerokość siedziska: 515 mm
* Głębokość siedziska: 470 mm
* Musi posiadać:możliwość swobodnego kołysania się, blokadę siedziska i oparcia w 5 pozycjach - umożliwiającą przyjęcie wygodnej dla siebie pozycji. Kąt pochylenia oparcia +16°,regulowana wysokość fotela, regulacja siły oporu oparcia, dzięki której można dostosować opór oparcia do wagi i gabarytów użytkownika.
* Anti-Shock – zabezpieczenie przed uderzeniem w plecy użytkownika.
* Front tapicerowany miękką skórą SP, tył tkanina zmywalna kolorystycznie dostosowana do skóry, atest wytrzymałościowy.

*Kolor do uzgodnienia z użytkownikiem* |  |
| 36 | **Szafa ubraniowa wąska:600x400x2000*** korpus szafy musi być klejony fabrycznie, wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie.
* Wymagane jest aby tylna ścianka korpusu szafy miała grubość min 8 mm. Winiec górny zewnętrzny musi być wykonane z płyty o gr. nie mniejszej niż 25 mm laminowane obustronnie.
* Fronty drzwi muszą być wykonane z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie.
* Wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej korpusu oraz półek muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr.1 mm, wieniec górny i fronty obrzeżem o gr. 2mm.
* zawiasy powinny być stalowe z powłoką galwanizowaną z funkcją samo domykania w końcowej fazie zamykania drzwi.
* 1 drzwi uchylne z zamkiem, góra półka, pod półką drążek na wieszaki, zamek
* uchwyty metalowe satynowe o rozstawie 128 mm,

*Kolor do uzgodnienia z użytkownikiem* |  |
| 37 | **Szafa z drzwiami dwuczęściowa - przeszklona:900x400x2000*** korpus szafy musi być klejony fabrycznie, wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie. Wymagane jest aby tylna ścianka korpusu szafy miała grubość min 8 mm.
* Winiec górny zewnętrzny musi być wykonane z płyty o gr. nie mniejszej niż 25 mm laminowane obustronnie. Fronty drzwi muszą być wykonane z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie.
* Wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej korpusu oraz półek muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr.1 mm, wieniec górny i fronty obrzeżem o gr. 2mm.
* zawiasy powinny być stalowe z powłoką galwanizowaną z funkcją samo domykania w końcowej fazie zamykania drzwi.
* góra: 2 drzwi uchylnych szkło w ramce, 2 przestawne półki,
* dół: 2 drzwi uchylnych pełnych, 2 półki, zamek.
* uchwyty metalowe satynowe o rozstawie 128 mm.
* całość na stelażu metalowym wyk. z profilu zamkniętego o przekroju 25x25mm ze stopkami do regulacji.

*Kolor do uzgodnienia z użytkownikiem* |  |
| 38 | **Szafa z drzwiami częściowo otwarta:900x400x2000*** korpus szafy musi być klejony fabrycznie, wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie. Wymagane jest aby tylna ścianka korpusu szafy miała grubość min 8 mm. Winiec górny zewnętrzny musi być wykonane z płyty o gr. nie mniejszej niż 25 mm laminowane obustronnie.
* Fronty drzwi muszą być wykonane z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie.
* Wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej korpusu oraz półek muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr.1 mm, wieniec górny i fronty obrzeżem o gr. 2mm.
* zawiasy powinny być stalowe z powłoką galwanizowaną z funkcją samo domykania w końcowej fazie zamykania drzwi.
* góra: bez drzwi , 2 przestawne półki,
* dół: 2 drzwi uchylnych pełnych, 2 półki, zamek .
* uchwyty metalowe satynowe o rozstawie 128 mm.
* całość na stelażu metalowym wyk. z profilu zamkniętego o przekroju 25x25mm ze stopkami do regulacji.

*Kolor do uzgodnienia z użytkownikiem* |  |
| 39 | **Szafa z wbudowaną umywalkową:900x600x1750*** korpus szafy musi być klejony fabrycznie, wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie. Wymagane jest aby tylna ścianka korpusu szafy miała grubość min 8 mm. Wieniec górny zewnętrzny musi być wykonane z płyty o gr. nie mniejszej niż 25 mm laminowane obustronnie. Fronty drzwi muszą być wykonane z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie.
* Wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej korpusu oraz półek muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr.1 mm, wieńec górny i fronty obrzeżem o gr. 2mm.
* zawiasy powinny być stalowe z powłoką galwanizowaną z funkcją samo domykania w końcowej fazie zamykania drzwi.
* góra 2 drzwi uchylnych pełnych wnętrze bez półki, tył otwarty do zakrycia pojemnika na papier, lustra, poj. na płyn ,
* blat wyk. z płyty meblowej laminowanej o gr.min.25mm z wbudowaną umywalką ceramiczną o wym.520x410 i baterią stojącą w umywalce .
* dół :na wys.ok.900 - 2 drzwi uchylnych pełnych, bez półki
* uchwyty metalowe satynowe o rozstawie 128 mm,

*Kolor do uzgodnienia z użytkownikiem* |  |
| 40 | **Zabudowa na wprost drzwi: 3820x600x900*** Blat laminat gr. nie mniejszej niż 25 mm, krawędzie wykończone twardym pcv gr.2mm , na styku ze ścianą listwa przyblatowa aluminium.
* Pod blatem zabudowa w szafki wg specyfikacji. Wykonanie szafek: korpus i półki szafek stojących i wiszących muszą być klejony fabrycznie.
* Wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie. Wymagane jest aby tylna ścianka korpusu szafek miała grubość min 8 mm.
* Fronty drzwi i szuflad szafek stojących i wiszących muszą być wykonane z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie.
* Wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej korpusów i półek w szafkach muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr.1 mm, a wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej frontów muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr.2 mm.
* Zawiasy powinny być stalowe z powłoką galwanizowaną z funkcją samo domykania w końcowej fazie zamykania drzwi. Uchwyty metalowe satynowe. Szuflady na prowadnicach rolkowych.

*Kolor do uzgodnienia z użytkownikiem.* |  |
| 41 | **Szafka wisząca przy lampie: 540x340x720*** 2 drzwiowa z 2 półkami, bez zamka
* korpus i półki szafek wiszących musi być klejony fabrycznie, wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie. Wymagane jest aby tylna ścianka korpusu szafki podwieszanej miała grubość min 8 mm.
* Fronty drzwi szafek wiszących muszą być wykonane z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie.
* Wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej korpusu i półek w szafce muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr.1 mm, a wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej frontów muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr.2 mm.
* Zawiasy powinny być stalowe z powłoką galwanizowaną z funkcją samo domykania w końcowej fazie zamykania drzwi. Uchwyty metalowe satynowe.

*Kolor do uzgodnienia z użytkownikiem.* |  |
| 42 | **Strona lewa -szafa aktowa:750x600x1750*** korpus szafy musi być klejony fabrycznie, wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie.
* Wymagane jest aby tylna ścianka korpusu szafy miała grubość min 8 mm. Winiec górny zewnętrzny musi być wykonane z płyty o gr. nie mniejszej niż 25 mm laminowane obustronnie.
* Fronty drzwi muszą być wykonane z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie. Wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej korpusu oraz półek muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr.1 mm, wieniec górny i fronty obrzeżem o gr. 2mm.
* zawiasy powinny być stalowe z powłoką galwanizowaną z funkcją samo domykania w końcowej fazie zamykania drzwi.
* 2 drzwi uchylnych pełnych, 4 półki, bez zamka
* wbudowany sejf typu hotelowego o wym.ok. 150x200x170 z zamkiem kluczowym.
* uchwyty metalowe satynowe o rozstawie 128 mm.
* całość na stelażu metalowym wyk. z profilu zamkniętego o przekroju 25x25mm ze stopkami do regulacji.

*Kolorystycznie i stylistycznie dopasowane do istniejących mebli gabinetowych.* |  |
| 43 | **Strona prawa –szafa aktowa wąska :450x420x1750*** korpus szafy musi być klejony fabrycznie, wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie.
* Wymagane jest aby tylna ścianka korpusu szafy miała grubość min 8 mm. Winiec górny zewnętrzny musi być wykonane z płyty o gr. Nie mniejszej niż 25 mm laminowane obustronnie. Fronty drzwi muszą być wykonane z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie.
* Wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej korpusu oraz półek muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr.1 mm, wieniec górny i fronty obrzeżem o gr. 2mm.
* zawiasy powinny być stalowe z powłoką galwanizowaną z funkcją samo domykania w końcowej fazie zamykania drzwi.
* 1 drzwi uchylne pełne, 4 półki, bez zamka
* uchwyty metalowe satynowe o rozstawie 128 mm.
* całość na stelażu metalowym wyk. z profilu zamkniętego o przekroju 25x25mm ze stopkami do regulacji.

*Kolorystycznie i stylistycznie dopasowane do istniejących mebli gabinetowych.* |  |
| 44 | **Półka: 1200x200x18*** wykonana z płyty meblowej laminowanej obustronnie o gr.18mm,krawędzie oklejone PCV 2 mm, wsparta na 3 metalowych wspornikach.
* Na całej długości frontu półki karczek zabezpieczający o wys.ok.50mm.

*Kolorystycznie i stylistycznie dopasowane do istniejących mebli.* |  |
| 45 | **Szafka stojąca pod wirówkę:530x440x900*** Blat szafki wykonany z żywicy fenolowej o gr. Ok.20 mm, krawędzie naturalne czarne, polerowane, szafka z 1 drzwiami uchylnymi lewymi,1 półką, bez zamka.
* Wykonanie szafki:
* korpus i półka szafki muszą być klejone fabrycznie, wykonane z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie.
* Wymagane jest aby tylna ścianka korpusu szafki podwieszanej miała grubość min 8 mm. Front szafki musi być wykonane z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie.
* Wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej korpusu i półki muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr.1 mm, a wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej frontów muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr.2 mm. Zawiasy powinny być stalowe z powłoką galwanizowaną z funkcją samo domykania w końcowej fazie zamykania drzwi. Uchwyty metalowe satynowe.
* Całość na stelażu metalowym wyk. z profilu zamkniętego o przekroju 25x25mm ze stopkami do regulacji.

*Kolorystycznie i stylistycznie dopasowane do istniejących mebli laboratoryjnych.* |  |
| 46 | **Zabudowa strona lewa typu biurowego:3209x600x750,*** Blat oraz podstawa wykonane z płyty meblowej laminowanej obustronnie o gr. Nie mniejszej niż 25mm,krawędzie oklejone twardym PCV o gr.2mm.
* Blat podzielony proporcjonalnie tak aby umożliwić pracę z komputerem dwóm osobom.
* Zabudowa wyposażona w 2 kpl. Szuflad na klawiaturę z wózkami jezdnymi na komputer.

*Kolorystycznie i stylistycznie dopasowane do istniejących mebli.* |  |
| 47 | **Kontener: szafka z szufladami, na kółkach, bez zamka*** Korpus i front szafki musi być klejony fabrycznie, wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie.
* Wymagane jest aby tylna ścianka korpusu szafki miała grubość min 8 mm. Wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej korpusu w szafce muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr.1 mm, fronty obrzeżem o gr. 2mm. Szafka z 4 szufladami na prowadnicach rolkowych.
* Uchwyty metalowe satynowe o rozstawie 128 mm.

*Kolorystycznie i stylistycznie dopasowane do istniejących mebli* |  |
| 48 | **Fotel obrotowy:*** krzesło biurowe z mechanizmem CPT, miękkie tapicerowane siedzisko i oparcie pod plecy, stałe podłokietniki polipropylenowe,
* siedzisko; szkielet wykonany ze sklejki bukowej 4 warstwowej o gr.ok.6mm, obłożony gąbką o gr. Ok. 40mm
* oparcie pod plecy szkieletowe wyk. z tworzywa sztucznego, obłożone gąbką o gr. 40mm
* osłona oparcia pod plecy i siedziska wykonana z tworzywa sztucznego,
* podstawa pięcioramienna na kółkach,
* płynna regulacja wysokości za pomocą podnośnika pneumatycznego, blokada kąta pochylenia oparcia w wybranej pozycji, regulacja głębokości siedziska za pomocą śruby. Fotel musi posiadać:
* *protokół oceny Ergonomicznej, atest wytrzymałościowy zgodny z PN-EN1335 lub równoważnej,PN-EN1022 lub równoważnej, Tapicerowane - tkanina klasyfikacja ogniowa wg normy PN-EN1021.1:1999 lub równoważnej.*

*Kolorystycznie i stylistycznie dopasowane do istniejących.* |  |
| 49 | **Szafa z drzwiami częściowo otwarta :900x400x2000*** korpus szafy musi być klejony fabrycznie, wykonany z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie.
* Wymagane jest aby tylna ścianka korpusu szafy miała grubość min 8 mm. Winiec górny zewnętrzny musi być wykonane z płyty o gr. Nie mniejszej niż 25 mm laminowane obustronnie.
* Fronty drzwi muszą być wykonane z płyty meblowej trójwarstwowej o grubości nie mniejszej niż 18 mm laminowanej obustronnie.
* Wszystkie widoczne krawędzie płyty laminowanej korpusu oraz półek muszą być oklejone maszynowo obrzeżem twardym z PCV o gr.1 mm, wieniec górny i fronty obrzeżem o gr. 2mm.
* zawiasy powinny być stalowe z powłoką galwanizowaną z funkcją samo domykania w końcowej fazie zamykania drzwi.
* góra: bez drzwi , 2 przestawne półki,
* dół: 2 drzwi uchylnych pełnych, 2 półki, zamek .
* uchwyty metalowe satynowe o rozstawie 128 mm.
* całość na stelażu metalowym wyk. z profilu zamkniętego o przekroju 25x25mm ze stopkami do regulacji,

*Kolor do uzgodnienia z użytkownikiem* |  |

|  |
| --- |
| **UWAGA:** |

* Podane wymiary mebli (szerokość, wysokość, głębokość) mogą ulec – w uzasadnionych przypadkach – niewielkiej korekcie wynikającej z ich lokalizacji i zmianach powstałych w trakcie budowy wyposażanego obiektu – dopuszcza się niewielką tolerancję wymiarową +/- 10 % podanych rozwiązań meblowych, pod warunkiem zachowania ich kompatybilności względem siebie. Każda ewentualna zmiana winna być szczegółowo opisana, uzgodniona z Działem Zakupów PUM i z użytkownikiem, oraz potwierdzona protokołem uzgodnień.
* Oferowane meble winny być fabrycznie nowe, nie noszące śladów uszkodzeń czy też użytkowania. W przypadku stwierdzenia, że dostarczone meble nie spełniają tego wymogu, zamawiający odmówi odbioru części lub całości mebli, sporządzając protokół zawierający przyczyny odmowy odbioru. Zamawiający wyznaczy termin dostarczenia mebli nowych, wolnych od wad, a procedura odbioru zostanie powtórzona.
* Dokładna kolorystyka płyt laminowanych, obrzeży oraz tapicerowanych tkanin, zostanie uzgodniona z wybranym Wykonawcą.
* Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza, najpóźniej do dnia wyznaczonego przez Zamawiającego jako dzień zawarcia umowy, w celu uzgodnienia kolorystyki zamawianych mebli, powinien przedłożyć Zmawiającemu próbki płyt laminowanych oraz tkanin – co najmniej 4 kolory.
* *Protokół oceny Ergonomicznej zgodny z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 (Dz.U.N 148, poz. 973), gdzie minimalne wymagania  w stosunku do krzesła reguluje pkt.5.1 tego Rozporządzenia, atest wytrzymałościowy zgodny z PN-EN1335 lub równoważnej,PN-EN1022 lub równoważnej, Tapicerowane - tkanina klasyfikacja ogniowa wg normy PN-EN1021.1:1999 lub równoważnej wymagane będą od Oferenta, z którym zostanie podpisana umowa, najpóźniej w dniu zawarcia umowy.*

…………………………………. ……………………………………..

*Miejscowość, data Podpis osoby upoważnionej*